

L'IMPIANTO IN CONTAINER

CARATTERISTICHE TECNICHE	U.M.	RFBS 750	RFBS 1125	RFBS 1500	RFBS 2250	JEF 3000
Produzione teorica calcestruzzo fresco	m3/h	20	30	40	60	80
Vibratore per tramoggia	Nr.	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2
STRUTTURA così composta:						
Capacità stoccaggio al colmo	m3	40	40	80	80	80
Scomparti	nr.	4	4	4	4	4
Doppia estrazione a casco	nr.	8	8	8	8	8
Struttura 40' HC di proprietà	Nr.	1	1	1	1	1
Pannelli di stoccaggio		-	-	-	-	-
Doppi pannelli per rampa di carico		-	-	-	-	-
Struttura di sostegno mixer con traliccio, scala e parapetti con protezioni skip		A traliccio	A traliccio	A portale	A portale	A portale
Cabina prefabbricata	Nr.	1	1	1	1	1
MESCOLATORE						
Mescolatore		750/500	1125/750	1500/1000	2250/1500	3000/2000
Capacità della vasca	m3	1350	1900	2350	4100	5400
Calcestruzzo reso soffice	Lt.	600	940	1250	1880	2500
INERTI						
A peso	l.					
Sonde resistive nelle sabbie	Nr.	2	2	2	2	2
Strumentazione MUI	Nr.				1	1
Dosaggio dell'acqua per compensazione sonde		-	-	-	-	-
CEMENTO						
Gruppo dosaggio acqua/cemento a peso	Nr.	1	1	1	1	1
Capacità dosatore cemento	Lt.	260	400	500	780	1000
Coclea estrattrice	nr.	2	2	2	2	2
Ø	mm.	168	193	193	219	219
ACQUA						
Dosatore acqua	Nr.	1	1	1	1	1
Capacità	Lt.	165	200	250	380	520
Pompa acqua	Nr.	1	1	1	1	1
Additivi	Lt.	1x6lt.	1x6lt.	1x12lt.	1x12lt.	1x24lt.
COMPRESSORE						
Capacità	Lt.	300	300	500	500	500
Struttura monoblocco coperta per contenere il compressore, additivi, acqua	Nr.	1	1	1	1	1
IMPIANTO ELETTRICO						
Quadro comandi MCF		-	-	-	-	-
Automatico e manuale		-	-	-	-	-
Potenza installata	Kw	51	74	91	108	130
Tensione d'esercizio (TRIFASE)	V/Hz	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50

OPTIONALS:						
STRUTTURA METALLICA						
Silos a pannelli	nr.	2	2	2	2	2
100 t.						
70 t.						
Serbatoio in polietilene per additivi completa di tubazioni (capacità nominale 1000lt.)	Nr.	1	1	1	1	1
CARICO PER SPEDIZIONE (senza silos)						
40' HC	Nr.	1	1	1	1	1
CTR 40' Open top	Nr.	2	2	2	2	2
CTR 20' Open top	Nr.				1	1